



## **POLITICA DELLA QUALITA'**

La BETTATI ANTINCENDIO si propone di raggiungere la continua soddisfazione dei propri Clienti offrendo loro prodotti innovativi e sperimentando nuove tecnologie per il conseguimento di un continuo miglioramento.

La BETTATI ANTINCENDIO opera utilizzando il sistema di Gestione per la Qualità in accordo con la norma UNI EN ISO 9001:2015. Tale sistema riguarda oggi tutti i settori aziendali.

La Direzione attraverso gli audit interni, l'analisi dei rischi / opportunità e durante la normale attività di controllo mediante il coinvolgimento del personale, assicura che tutte le attività rilevanti per la progettazione, produzione, installazione, manutenzione dei sistemi antincendio e dei dispositivi antincendio, per la fabbricazione delle attrezzature a pressione prodotte e per l'attività di In House Inspection avvengano attraverso:

- la definizione dei requisiti di sicurezza e qualità relativi al prodotto nel rispetto delle esigenze del cliente, delle leggi vigenti e delle norme sottoscritte; in particolare è garantita l'applicazione della Direttiva PED, TPED, del Regolamento CPR e delle norme collegate per il processo di assemblaggio e collaudo di tutti i componenti e delle norme ADR, RID e ADN per l'attività di In House Insepection.
- il rispetto delle normative cogenti ed il Piano della Qualità predisposto per l'ispezione periodica di bombole destinate ad impianti antincendio
- il rispetto della normativa ambientale vigente in particolare per la gestione dei gas fluorurati ad effetto serra secondo i Regolamenti Europei
- la scelta di fornitori in linea con la filosofia aziendale che collaborino attivamente nel perseguimento della miglior qualità di prodotti e servizi;
- il controllo e la registrazione di ogni fase della produzione ed erogazione del prodotto/servizio
- la qualificazione e la formazione continua delle risorse umane, per garantire competenza nello svolgimento delle proprie mansioni, sicurezza sul lavoro, qualità dei risultati e rispetto dell'ambiente;
- la messa a disposizione di attrezzature, tecnologie, ambienti di lavoro all'avanguardia, adeguati al raggiungimento degli obiettivi aziendali

La Direzione si impegna a sensibilizzare, coinvolgere ed incoraggiare il personale e i collaboratori, a tutti i livelli, al perseguimento della Qualità e a definire obiettivi chiari e per quanto possibile misurabili per valutare qualitativamente la funzionalità del proprio Sistema di Gestione per la Qualità e la soddisfazione dei clienti.

La Direzione