



POLITICA DELLA QUALITA'

La BETTATI ANTINCENDIO si prefigge di garantire ai propri clienti la capacità di fornire con regolarità prodotti e servizi conformi ai requisiti richiesti dalle norme sottoscritte ed a quelli cogenti applicabili, attraverso il mantenimento di un Sistema Qualità in accordo con quanto previsto nella normativa UNI EN ISO 9001:2015

La BETTATI ANTINCENDIO per garantire la qualità del prodotto e la soddisfazione del cliente si adopera nella continua crescita aziendale mediante l'innovazione tecnologica e lo sviluppo delle risorse umane con l'obiettivo di promuovere un servizio al Cliente rispettoso della legislazione e dei migliori standard di mercato.

La BETTATI ANTINCENDIO assicura che tutte le attività rilevanti per la progettazione, produzione, installazione, manutenzione dei sistemi antincendio e dei dispositivi antincendio, per la fabbricazione delle attrezzature a pressione prodotte e per l'attività di In House Inspection avvengano attraverso:

- la definizione dei requisiti di sicurezza e qualità relativi al prodotto nel rispetto delle esigenze del cliente, delle leggi vigenti e delle norme sottoscritte; in particolare è garantita l'applicazione della Direttiva PED, TPED, del Regolamento CPR e delle norme collegate per il processo di assemblaggio e collaudo di tutti i componenti e delle norme ADR, RID e ADN per l'attività di In House Inspection.
- il rispetto delle normative cogenti ed il Piano della Qualità predisposto per l'ispezione periodica di bombole destinate ad impianti antincendio
- la valutazione delle implicazioni relative al cambiamento climatico, in particolare rispettando la normativa ambientale vigente per la gestione dei gas fluorurati ad effetto serra secondo i Regolamenti Europei
- la scelta di fornitori in linea con la filosofia aziendale che collaborino attivamente nel perseguimento della miglior qualità di prodotti e servizi;
- il controllo e la registrazione di ogni fase della produzione ed erogazione del prodotto/servizio
- la qualificazione e la formazione continua delle risorse umane, per garantire competenza nello svolgimento delle proprie mansioni, sicurezza sul lavoro, qualità dei risultati e rispetto dell'ambiente;
- la messa a disposizione di attrezzature, tecnologie, ambienti di lavoro all'avanguardia, adeguati al raggiungimento degli obiettivi aziendali

La Direzione si impegna a sensibilizzare, coinvolgere ed incoraggiare il personale e i collaboratori, a tutti i livelli. L'attuazione della presente Politica della Qualità è un dovere e una sfida quotidiana da parte di tutto il personale, che è responsabile della realizzazione della Qualità e dell'implementazione dei requisiti previsti dalla norma.

Reggio Emilia, 8/11/2024

La Direzione
