



bettati
ANTINCENDIO

SISTEMI INNOVATIVI DI ESTINZIONE INCENDI

FIREFIGHT

OUR COMPANY

SISTEMI - ACCESSORI - SERVIZI

SISTEMI ANTINCENDIO

Sistemi a gas inerte VdS (IG100, IG01, IG55, IG541)

Sistemi a gas chimico VdS (FK-5-1-12, HFC227ea)

Sistemi speciali "object protection": DOCTORfire ed EXXFIRE

Sistemi Water Mist

Sistemi a CO₂

ACCESSORI

Ugelli silenziati - Serrande di sovrappressione - Door Fan Integrity Test

SERVIZI

Manutenzione e messa in servizio - Kit F-gas - Ricariche e collaudi

Corsi di formazione per sistemi di estinzione a gas e Water Mist

SETTORI DI COMPETENZA

COMMERCIAL
BUILDING



PETROCHEMICAL
OFFSHORE



HEADQUARTER
CONTROL



TLC &
COMPUTER



HIGH VALUE
ASSETS



AIRPLANE
HANGAR



TUNNEL
RAIL-ROAD



INDUSTRY &
MANUFACTURING

CERTIFICAZIONI



NY



HEADQUARTERS



CORSI DI FORMAZIONE



PRODUZIONE COMPONENTI



PRODUZIONE SISTEMI



RICERCA E SVILUPPO



UFFICIO TECNICO

GAS INERTI

IG 100
01
55
541

SISTEMA A PORTATA COSTANTE

Sistema completamente sviluppato da BETTATI ANTINCENDIO.

Pressione di scarica regolata a 70 bar e bombole fino a 180L.

Soluzione ambientalmente sostenibile.

Ridotta necessità di serrande di sovrappressione.

Omologazione di sistema (ente VdS) in accordo a UNI 11512.



Software di calcolo idraulico
sviluppato internamente,
disponibile su piattaforma web
ed approvato VdS.

MADE IN ITALY



CoC DUBAI

GAS CHIMICI

FK-5-1-12

HFC 227ea

SISTEMI FK-5-1-12 e HFC227ea

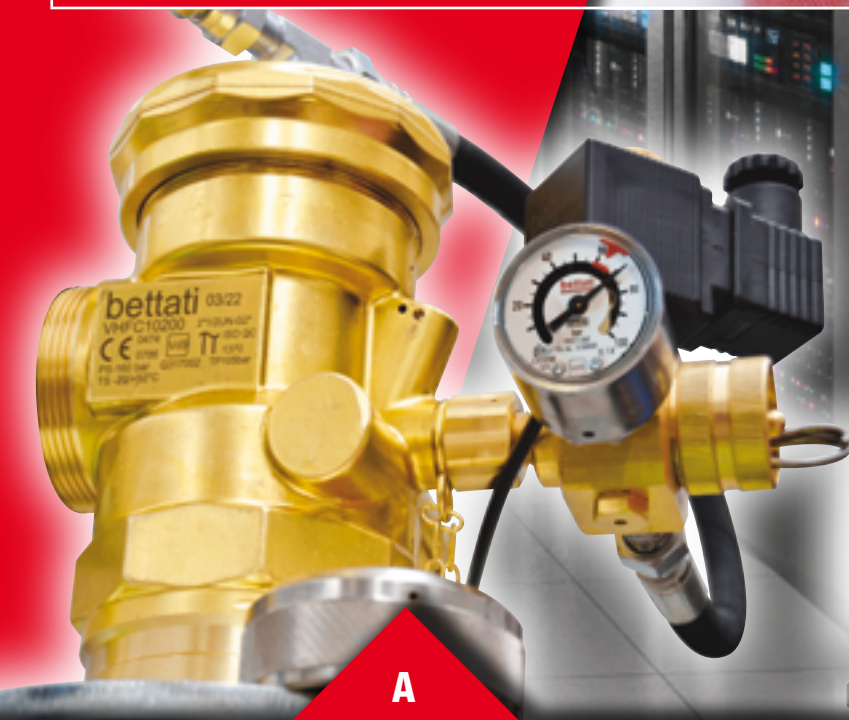
Scarica in 10 sec. (estinzione veloce).

A) PER VALVOLE FINO A 70bar

Pressurizzazione a 42, 50 e 70 bar. Bombole fino a 180L. Diametri delle tubazioni più piccoli e maggior distanza dalle bombole agli ugelli. Facile "retrofit" dei sistemi HFC a 42 bar. Software di calcolo approvato VdS, omologazione di sistema (ente VdS) in accordo ad UNI 11512. MADE IN ITALY.

B) PER VALVOLE FINO A 80bar

Pressurizzazione a 25, 42, 50, 70 e 80 bar per bombole da 5L a 300L. Software di calcolo FireSoft sviluppato internamente. MADE IN ITALY.



A



B



DOCTOR fire

SISTEMA PREINGEGNERIZZATO CON TUBO TERMOSENSIBILE

DOCTORfire utilizza FK-5-1-12 o HFC227ea come agenti estinguenti e include un tubo sensibile al calore e alla fiamma come dispositivo di rivelazione. Il sistema viene attivato automaticamente dal tubo sensibile e non richiede alimentazione. DOCTORfire può essere configurato con installazione diretta (1) o indiretta (2).

Disponibili con serbatoi da 3L, 7L e 12L per la protezione di diverse volumetrie.

PROGETTATO E REALIZZATO IN ITALIA

PRINCIPALI VANTAGGI

- Soluzione plug and play facile da installare.
- Non necessita di alimentazione elettrica.
- Rivelazione incendi integrata nel sistema.
- Protezione dell'oggetto: l'agente viene erogato in prossimità della zona d'innescio dell'incendio.
- Soluzione economica.



FK-5-1-12

HFC 227ea



1

SISTEMA DIRETTO



2

SISTEMA INDIRETTO

EXXFIRE

Sistema compatto adatto per rilevare e spegnere gli incendi con azoto in volumi medio/piccoli quali armadi elettrici, server rack cabinet, container o applicazioni similari. Il sistema di rivelazione può essere di 2 tipi: aspirazione fumo (ASD) oppure cavo termosensibile. L'innovazione del sistema sta nel sistema di spegnimento: l'azoto utilizzato non è in fase gassosa compressa in bombole, ma è generato tramite una reazione chimica di decomposizione di materiale solido in grani.

IG | 100

EXXFIRE

PRINCIPALI VANTAGGI

- Sistema integrato di rivelazione e spegnimento.
- Installazione facile e veloce.
- Soluzione modulare.
- Nessun gas in pressione.
- Manutenzione ridotta.
- Certificazione CNPP n°55.22.221

DISPONIBILI VARI MODELLI PER DIVERSE VOLUMETRIE:

- **EXXFIRE 750:**
per la protezione di un volume fino a 1.2 m³
- **EXXFIRE 1500:**
per la protezione di un volume fino a 2.4 m³
- **EXXFIRE 2500:**
per la protezione di un volume fino a 3.6 m³

*Per volumi maggiori i
3 sistemi possono essere combinati.*

WATER MIST

SISTEMI WATER MIST AD ALTA E BASSA PRESSIONE

Gamma completa di soluzione per la protezione di:

EDIFICI: hotel, uffici, musei, archivi, piccoli magazzini, parcheggi, datacenter, aree residenziali, auditorium, teatri e simili.

ATTIVITÀ INDUSTRIALI: sale macchine, sale turbine, friggitrici industriali, local application, sale prova motori e veicoli, trasformatori e simili.

APPLICAZIONI MARITTIME ED OFFSHORE.

APPLICAZIONI SPECIALI: tunnel, saune, protezione di motori a bordo veicolo.

Disponibili componenti FM Approved.

WATER
MIST



BETTATI ANTINCENDIO
DISTRIBUTORE
PER L'ITALIA
DAL 2012



CO₂

SISTEMI CO₂

Soluzione efficace per la protezione di rischi industriali.

Possibile progettazione sia a saturazione totale che applicazione localizzata.

Possibilità di fornitura di bombole con capacità fino a 100L.

Interamente sviluppato e realizzato da BETTATI ANTINCENDIO.

MADE IN ITALY

CO₂



A sinistra:
l'installazione di un sistema CO₂.

A destra:
alcuni esempi di settori nei quali viene
installato un sistema estinguente a CO₂.

ACCESSO

UGELLI SILENZIATI PER SISTEMI A GAS INERTI ED FK-5-1-12

Risolve le problematiche del blocco di alcune tipologie di hard disk nei CED.

Disponibili 2 versioni adatte per sistemi a gas inerti e FK-5-1-12. Le emissioni acustiche sono state caratterizzate in collaborazione con l'Università degli studi di Modena e Reggio Emilia (UNIMORE).

Interamente sviluppati e realizzati da BETTATI ANTINCENDIO.
MADE IN ITALY

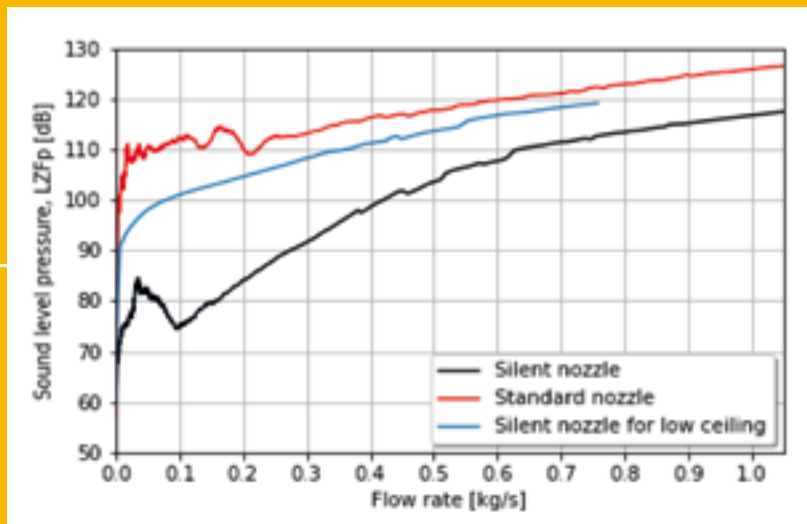


Grafico del livello di pressione acustica.

Test svolti con



UNIMORE
UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI
MODENA E REGGIO EMILIA

IG

100
01
55
541

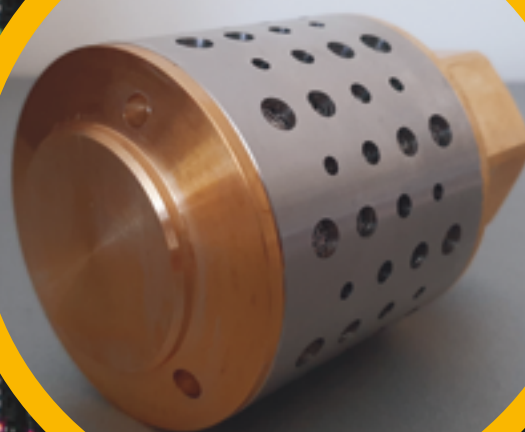
FK-5-1-12

UGELLO SILENZIATO PER GAS INERTI

1

UGELLO SILENZIATO PER FK-5-1-12 E IG (SOTTOPAVIMENTI/CONTROSOFFITTI)

2



RI

BETTATI ANTINCENDIO
DISTRIBUTORE
PER L'ITALIA



IG 100
01
55
541

HFC 125
227ea
23

FK-5-1-12

CO₂

SERRANDE DI SOVRAPRESSIONE

Risolvono il problema della sovra/sotto pressurizzazione del volume protetto durante la scarica dei sistemi estinguenti gassosi evitando danni strutturali ad elementi quali pareti, controsoffitti, portoni e finestre. I gas inerti creano una pressione di tipo positivo, mentre i gas chimici e la CO₂ sono in grado di creare una pressione di tipo sia negativo che positivo.



PRINCIPALI VANTAGGI

- Conforme alla UNI EN ISO 21805.
- Prestazioni certificate in termini di area effettiva di passaggio e pressioni di apertura (85 Pa) e chiusura (50 Pa).
- Dimensioni da 15 cm a 100 cm.
- Funzionamento bi-direzionale in una singola serranda (adatte quindi sia per una pressione positiva che negativa).
- Disponibile certificazione di resistenza al fuoco (EI120/E240).

DOOR FAN INTEGRITY TEST

IG 100
01
55
541

HFC 125
227ea
23

FK-5-1-12

CO₂

BETTATI
ANTINCENDIO
DISTRIBUTORE
PER L'ITALIA

retrotec

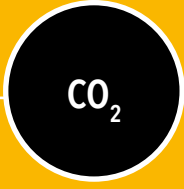
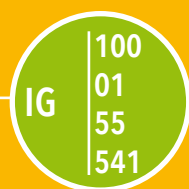
VENTOLA	m ³ /h @ 50 Pa	Le ventole RETROTEC sono disponibili in 3 modelli per coprire un ampio range di volumetrie.
SERIE 300	1.291	
SERIE 5000	9.684	
SERIE 6000	13.082	

Test obbligatorio per impianti di estinzione a gas sia in fase di collaudo (UNI EN 15004) che di controllo periodico (UNI 11280).

BETTATI ANTINCENDIO è distributore per l'Italia dei macchinari Retrotec (azienda leader del settore) e punto di riferimento per la taratura degli strumenti (ventola e manometro digitale).



SERVIZI



MANUTENZIONE E MESSA IN SERVIZIO

Il team specializzato di BETTATI ANTINCENDIO è in grado di svolgere la manutenzione e messa in servizio dei principali impianti secondo le più recenti disposizioni normative.

I nostri tecnici sono in possesso del patentino F-GAS in accordo alle disposizioni del regolamento UE 517/2014.



KIT F-GAS

Kit costituito da vari adattatori, connessioni e manometro campione certificato da utilizzarsi, in accordo al regolamento F-GAS, per il controllo della pressione sulle principali valvole presenti nel mercato italiano e contenenti F-GAS.



IG

100
01
55
541

HFC

125
227ea
23

FK-5-1-12

CO₂

RICARICHE E COLLAUDI



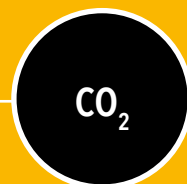
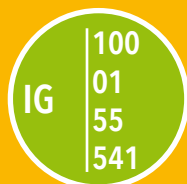
La nostra azienda è attrezzata per ricariche di tutti gli estinguenti gassosi (gas inerti, gas chimici ed anidride carbonica). Siamo certificati Bureau Veritas per il servizio "In-house inspection" delle bombole effettuando internamente tutte le attività richieste dalla revisione programmata degli impianti di estinzione a gas, in accordo alla normativa UNI 11280. Disponiamo inoltre di un vasto magazzino di bombole ricollaudate per garantire un servizio rapido ed economico.

CORSI

CORSI DI FORMAZIONE GAS

BETTATI ANTINCENDIO è un centro di formazione convenzionato ed attrezzato per lo svolgimento dei corsi per Tecnico Manutentore Qualificato sui sistemi di spegnimento ad estinguente gassoso in accordo al DM 1/9/2021 «Decreto Controlli». Presso il centro di formazione sono presenti tutte le attrezzature necessarie per svolgere una corretta e completa formazione, quali:

- skid funzionali di sistemi di estinzione a gas adatti per effettuare attività di manutenzione su valvole di scarica, valvole di smistamento e centrali di rivelazione e comando spegnimento;
- attrezzature per la corretta manutenzione in accordo alla UNI 11280;
- stanza vetrata ove è possibile svolgere test di scarica degli impianti con una effettiva visione della scarica agli ugelli.



CORSI DI FORMAZIONE WATER MIST

BETTATI ANTINCENDIO è un centro di formazione convenzionato ed attrezzato per lo svolgimento dei corsi per Tecnico Manutentore Qualificato sui sistemi WATER MIST in accordo al DM 1/9/2021 «Decreto Controlli». Il centro si pone lo scopo di rendere disponibili skid funzionali di sistemi WATER MIST adatti per effettuare attività di manutenzione su:

WATER MIST

gruppi di pressurizzazione di varie tipologie (elettropompe, motopompe, bombole e pompe pneumatiche);

valvole di controllo e valvole di allarme
Ugelli erogatori di varie tipologie (automatici ed aperti);

valvole per sistemi WATER MIST con bombole.

È inoltre possibile effettuare test di scarica «reale» degli impianti con una effettiva visione della nebulizzazione degli ugelli.



bettati

ANTINCENDIO

Via Disraeli,8 • REGGIO EMILIA

42124 (RE) • ITALY

TEL +39 0522 369711

www.bettatiantincendio.it

info@bettatiantincendio.it